

Prüfbericht Nr. **55090413** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17H2 Typ RC28-757  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 5

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
Schleidener Straße 32  
53919 Weilerswist - Derkum  
QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell RC28  
Typ RC28-757  
Radgröße 7,5 J x 17 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	RC28-757 X2 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	35	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	45	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	35	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	45	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA04 N4 Ø63,4-Ø56,6	4/100/56,6	35	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	4/100/57,1	35	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA01 N10 Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	35	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA01 N10 Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	45	620	1950	10/2013
X3	RC28-757 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	40	650	2000	10/2013
PE	RC28-757 PE / ohne Ring	4/108/65,1	15	650	2000	10/2013
PE	RC28-757 PE / ohne Ring	4/108/65,1	29	650	2000	10/2013
X5	RC28-757 X5 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	38	650	2000	10/2013
X5	RC28-757 X5 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	38	650	2000	10/2013
X5	RC28-757 X5 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	38	650	2000	10/2013
W1	RC28-757 W1 / BA16 N20 Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	45	715	2150	10/2013
VO	RC28-757 VO / ohne Ring	5/108/63,4	55	660	2250	9/2015
W1	RC28-757 W1 / BA14 N22 Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	45	715	2150	10/2013
D3	RC28-757 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	715	2150	10/2013
D3	RC28-757 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	715	2150	10/2013
D3	RC28-757 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	715	2150	10/2013
D3	RC28-757 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	715	2150	10/2013
BM1	RC28-757 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	54	680	2100	9/2014

Prüfbericht Nr. **55090413** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17H2 Typ RC28-757  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 5

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4	RC28-757 W4 / BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA15 N21 Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA15 N21 Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	715	2150	10/2013
O6	RC28-757 O6 / ohne Ring	5/115/70,2	40	715	2150	10/2013
W5	RC28-757 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	38	715	2150	10/2013

### Kennzeichnung

KBA-Nummer	49712
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	RC28-757 (s.o.)
Radgröße	7,5Jx17H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbeurteilungsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55090413** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17H2 Typ RC28-757  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 5

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
X2	4/100	35	620	1950	FE	10/2013	TZT Lambsheim
X2	4/100	45	620	1950	FE	10/2013	TZT Lambsheim
PE	4/108	15	650	2000	FE	11/2013	TZT Lambsheim
PE	4/108	29	650	2000	FE	11/2013	TZT Lambsheim
X3	4/108	40	650	2000	FE	10/2013	TZT Lambsheim
X5	5/100	38	650	2000	FE	10/2013	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	715	2150	FE	10/2013	TZT Lambsheim
VO	5/108	55	660	2250	FE	10/2015	TZT Lambsheim
D3	5/112	35	715	2150	FE	10/2013	TZT Lambsheim
BM1	5/112	54	680	2100	FE	11/2014	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	35	715	2150	FE	11/2013	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	715	2150	FE	10/2013	TZT Lambsheim
O6	5/115	40	715	2150	FE	11/2013	TZT Lambsheim
W5	5/120	38	715	2150	FE	11/2013	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X2	4/100	45	620	195/40R17	10/2013	TZT Lambsheim
PE	4/108	29	650	195/40R17	11/2013	TZT Lambsheim
X3	4/108	40	650	195/40R17	10/2013	TZT Lambsheim
X5	5/100	38	650	195/40R17	10/2013	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	715	195/40R17	10/2013	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	45	715	195/40R17	10/2013	TZT Lambsheim
O6	5/115	40	715	195/40R17	11/2013	TZT Lambsheim
W5	5/120	38	715	195/40R17	11/2013	TZT Lambsheim
BM1	5/112/66,7	54	680	195/40R17	11/2014	TZT Lambsheim
VO	5/108/63,4	55	660	195/40R17	10/2015	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
W1	5/108	45	715	275/70R17	FE	11/2013	TZT Lambsheim
VO	5/108	55	715	275/70R17	FE	10/2015	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5-ET45-W1 betrug 9,80 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab Oktober 2013 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	29.10.2013
	mit Änderung vom	08.03.2023
Radzeichnung	RC28-757 Bl. 1/2	11.09.2013
	mit Änderung vom	08.03.2023
Radzeichnung	RC28-757 Bl. 2/2	11.09.2013
	mit Änderung vom	08.03.2023
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 32	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Prüfbericht Nr. **55090413** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx17H2 Typ RC28-757  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 5 von 5

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. März 2023



Laux  
RN/RL

00406353.DOC

§22 49712\*04